Separador con conexión bridada
Para brida de bloque o brida de asiento
Modelo 990.15

Hoja técnica WIKA DS 99.35

EAC

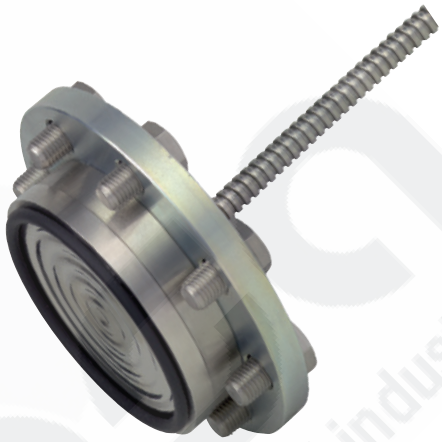
otras homologaciones
véase página 6

Aplicaciones

- Especialmente para la conexión con brida de bloque o de asiento
- Medios agresivos, contaminados, altamente viscosos o calientes
- Industria de procesos

Características

- Membrana aflorante
- Conexión a proceso para un enroscado directo con brida de bloque o brida de asiento



Separador con conexión bridada, modelo 990.15

Descripción

Los separadores de membrana se utilizan para proteger manómetros en aplicaciones con medios críticos. En un sistema de separador, la membrana de éste separa el instrumento del medio.
La presión se transmite al instrumento de medición mediante el líquido de transmisión de presión, que se encuentra en el interior del sistema de separador.

Para la ejecución de aplicaciones exigentes disponemos de una gran variedad de diseños, materiales y fluidos transmisores de presión.

Para más información sobre separadores y sistemas de separación, véase IN 00.06 “Aplicaciones - Modo de funcionamiento - Formas”.

Junto con una brida de bloque o una brida de asiento, el separador modelo 990.15 forma un sistema adaptado el uno al otro. La conexión a proceso mediante bridas de bloque o bridas de asiento es óptima para realizar ensamblajes compactos en el punto de medición.

Los modelos de accesorios 910.19, 910.20 y 910.23 permiten integrar el modelo 990.15 en un proceso en función de los requisitos del cliente.

La conexión a proceso está diseñada como conexión bridada. El instrumento de medición se encuentra en posición vertical.

Hojas técnicas de productos similares:
Accesorios para separadores, brida de bloque y brida de asiento; modelos 910.19, 910.20, 910.23; véase hoja técnica AC 91.01

WIKA
Part of your business

Datos técnicos

Modelo 990.15	Estándar	Opción
Rangos de presión	0 ... 0,6 bar (0 ... 8,7 psi) a 0 ... 250 bar (0 ... 3.600 psi)	
Grado de pureza de componentes en contacto con el medio	Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel F estándar WIKA (< 1.000 mg/m²)	■ Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel C e ISO 15001 (< 220 mg/m²) ■ Libres de aceites y grasas según ASTM G93-03 nivel C e ISO 15001 (< 66 mg/m²)
Procedencia de los materiales en contacto con el medio	Internacional	■ EU ■ CH ■ Estados Unidos
Conexión al instrumento de medición	Racor axial G ½	-
Junta	FPM (Viton®) hasta 200 °C	■ PTFE hasta 260 °C ■ Metal (1.4571 plateado o Inconel plateada) hasta 400 °C
Tipo de montaje	Montaje directo	■ Capilar ■ Torre de refrigeración
Piezas de montaje para conexión a proceso	■ Brida de sujeción ■ Tornillos hexagonales ■ Anillo de presión ■ Junta	-
Versión según NACE	-	■ MR 0175 ■ MR 0103
Servicio de vacío (véase IN 00.25)	Basic Service	■ Premium Service ■ Advanced Service
Separador para montaje en zona 0	-	con supresor de llamas y certificado PTB
Soporte de medidor (solo para la opción con capilar)	-	■ Forma H según DIN 16281, 100 mm, aluminio, negro ■ Forma H según DIN 16281, 100 mm, acero inoxidable ■ Soporte para fijación en tubería, para tubo Ø 20 ... 80 mm, acero (véase hoja técnica AC 09.07)

Combinaciones de materiales

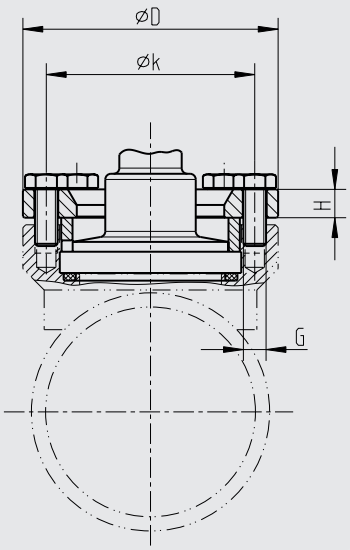
Parte superior del separador	Partes en contacto con el medio	Temperatura de proceso máxima admisible [1] en °C (°F)
Acero inoxidable 1.4404 (316L)	Acero inoxidable 1.4404 / 1.4435 (316L), versión estándar	400 (752)
	Acero inoxidable 1.4539 (904L)	
	Acero inoxidable 1.4541 (321)	
	Acero inoxidable 1.4571 (316Ti)	
	Revestimiento ECTFE	150 (302)
	Revestimiento de PFA (perfluoroalcoxi), FDA	260 (500)
	Revestimiento de PFA (perfluoroalcoxi), antiestático	
	Revestimiento de oro	400 (752)
	Revestimiento cerámico wikaramic®	
	Hastelloy C22 (2.4602)	260 (500)
	Hastelloy C276 (2.4819)	400 (752)
	Inconel 600 (2.4816)	
	Inconel 625 (2.4856)	
	Incoloy 825 (2.4858)	
	Monel 400 (2.4360)	
	Níquel 200 (2.4060, 2.4066)	260 (500)
	Titanio (3.7035)	150 (302)
	Titanio (3.7235)	
	Tantal	300 (572)
Acero inoxidable 1.4435 (316L)	Acero inoxidable 1.4435 (316L)	400 (752)
Acero inoxidable 1.4539 (904L)	Acero inoxidable 1.4539 (904L)	
Acero inoxidable 1.4541 (321)	Acero inoxidable 1.4541 (321)	
Acero inoxidable 1.4571 (316Ti)	Acero inoxidable 1.4571 (316Ti)	
Duplex 2205 (1.4462)	Duplex 2205 (1.4462)	300 (572)
Súperduplex (1.4410)	Súperduplex (1.4410)	
Hastelloy C22 (2.4602)	Hastelloy C22 (2.4602)	400 (752)
Hastelloy C276 (2.4819)	Hastelloy C276 (2.4819)	
Inconel 600 (2.4816)	Inconel 600 (2.4816)	
Inconel 625 (2.4856)	Inconel 625 (2.4856)	
Incoloy 825 (2.4558)	Incoloy 825 (2.4858)	
Monel 400 (2.4360)	Monel 400 (2.4360)	
Níquel 200 (2.4060, 2.4066)	Níquel 200 (2.4060, 2.4066)	
Titanio 3.7035	Titanio 3.7035	
Titanio 3.7235	Titanio 3.7235	

1) La temperatura de proceso máxima admisible es limitada mediante la técnica de unión y el fluido de transmisión de presión.

Otras combinaciones de materiales para temperaturas de proceso especiales a consultar

Instrumentación y control industrial

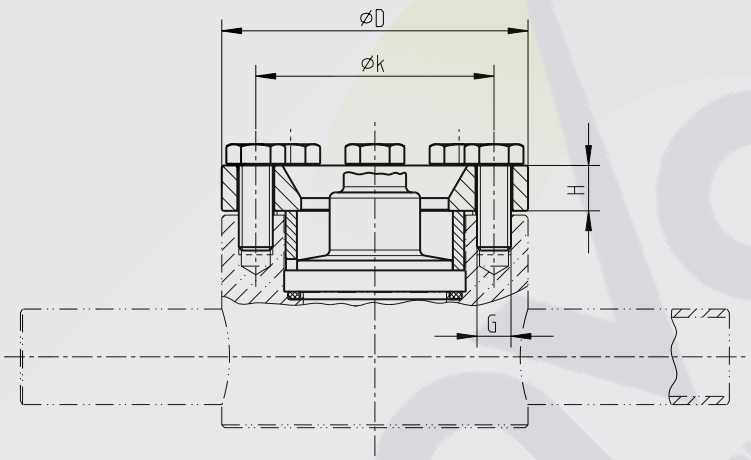
Ejemplo: modelo 990.15 montado mediante brida de asiento, modelo 910.20



1036990.02

Leyenda:
D Diámetro
k Diámetro del círculo del segmento del orificio
H Altura
G Rosca

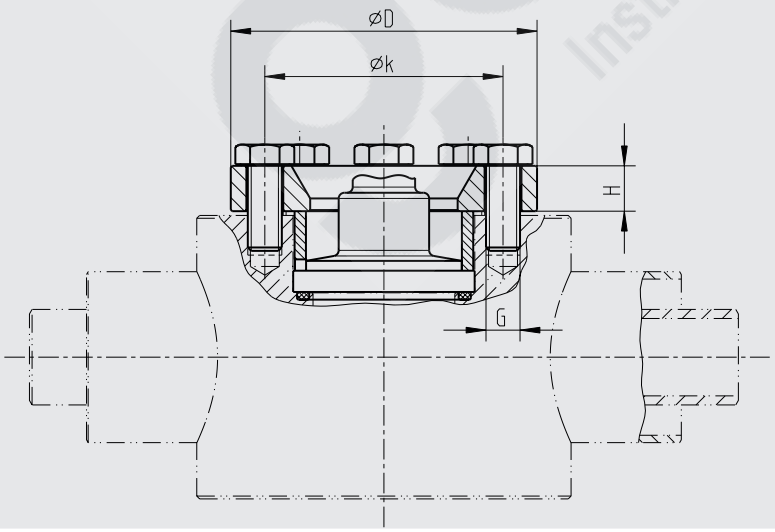
Ejemplo: modelo 990.15 montado mediante brida de bloque (tubo simple), modelo 910.19



1036990.02

Leyenda:
D Diámetro
k Diámetro del círculo del segmento del orificio
H Altura
G Rosca

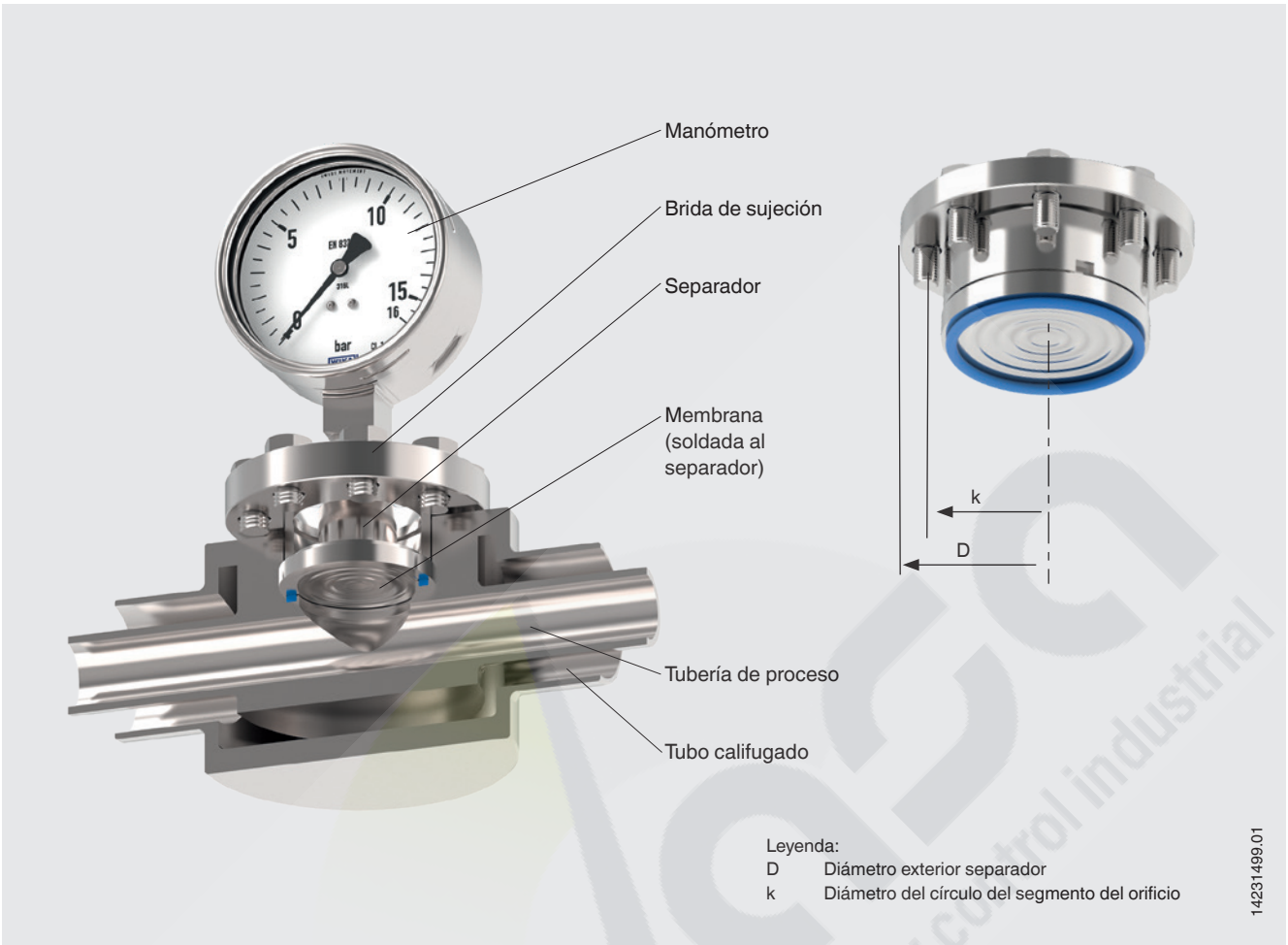
Ejemplo: modelo 990.15 montado mediante brida de bloque (tubo encamisado), modelo 910.23



1036990.02

Leyenda:
D Diámetro
k Diámetro del círculo del segmento del orificio
H Altura
G Rosca

Ejemplo: modelo 990.15 montado mediante brida de bloque, modelo 910.23



Dimensiones en mm (in)

Temperatura en °C (°F)	PN en bar (psi)	Dimensiones en mm (pulgadas)			Rosca
		D	k	H	
0 ... 200 (0 ... 392)	0 ... 100 (1.450)	90 (3,543)	73,5 (2,894)	10 (0,394)	M 8
200 ... 400 (392 ... 752)	100 ... 250 (1.450 ... 3.600)	108 (4,252)	84 (3,307)	16 (0,63)	M 12

Homologaciones

Logo	Descripción	País
EAC	**EAC (opcional)** Directiva de equipos a presión	Comunidad Económica Euroasiática
-	**CRN** Seguridad (p. ej. seguridad eléctrica, sobrepresión, etc.)	Canadá
-	**MTSCHS (opción)** Autorización para la puesta en servicio	Kazajstán

Certificados (opción)

- 2.2 -Certificado de prueba conforme a EN 10204 (p. ej. fabricación conforme al estado actual de la técnica, certificado de material, exactitud de indicación en sistemas de separación)
- 3.1-Certificado de inspección conforme a EN 10204 (p. ej. certificado de material para componentes metálicos en contacto con el medio, exactitud de indicación en sistemas de separación)

Para homologaciones y certificaciones, véase el sitio web

Indicaciones relativas al pedido
Separador:
Modelo de separador / Presión nominal / Materiales (parte superior, membrana) / Grado de pureza de piezas en contacto con el medio / Procedencia de piezas en contacto con el medio / Versión según NACE / Conexión al instrumento de medición / Certificados, certificaciones

Sistema de separador:
Modelo de separador / Modelo de instrumento de medición de presión (según hoja técnica) / Montaje (montaje directo, elemento refrigerador, capilar) / Materiales (parte superior, membrana) / Temperatura de proceso mín. y máx. / Temperatura ambiente mín. y máx. / Servicio de vacío / Líquido de transmisión de presión / Certificados, certificaciones / Presión nominal / Diferencia de altura / Grado de pureza de piezas en contacto con el medio / Procedencia de piezas en contacto con el medio / Versión según NACE / Separador para montaje en zona 0 / Soporte para instrumento de medición / Accesorios (brida de asiento, brida de bloque)

© 10/2005 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.

06/2018 ES based on 04/2018 DE

gavasa Instrumentación y control industrial
c\ Resina 22-24 Nave 10-B. 28021 Madrid. Spain
comercial@gavasa.com
+34 917 230 930
www.gavasa.com