

Válvulas de bloqueo y purga

Manifold 2 válvulas

Modelos IV20 y IV21

Hoja técnica WIKA AC 09.19

EAC

Aplicaciones

- Aislar y purgar los manómetros
- Para medios gaseosos y líquidos, agresivos, de baja viscosidad y no cristalizantes, también en ambientes agresivos
- Industria de procesos: petróleo y gas, petroquímica, química, generación de energía, agua y aguas residuales

Características

- Versión de reducido desgaste debido a la punta del husillo no giratoria en el bonete de la válvula
- Par de apriete reducido y excelente funcionamiento del vástago de la válvula incluso a alta presión
- Máxima seguridad debido al diseño a prueba de estallido del bonete de la válvula
- Estanqueidad comprobada, asiento de la válvula según BS6755 / ISO 5208 tasa de fuga A
- Combinación personalizada de válvulas y equipos según especificaciones del cliente (hook-up)

Descripción

Los manifolds de dos válvulas se fabrican por defecto en la versión bloqueo y purga (block and bleed). La válvula de cierre separa el proceso del instrumento de medición, por ejemplo un manómetro, presostato o transmisor de presión. Cerrando esta válvula, el usuario puede desmontar el instrumento para su mantenimiento, recalibración o recambio. Antes de retirar o verificar el punto cero, la válvula de purga permite una evacuación segura del dispositivo.

La punta del husillo no giratoria reduce el desgaste de los elementos de sellado. Esto aumenta considerablemente la vida útil a pesar de frecuentes aperturas y cierres.

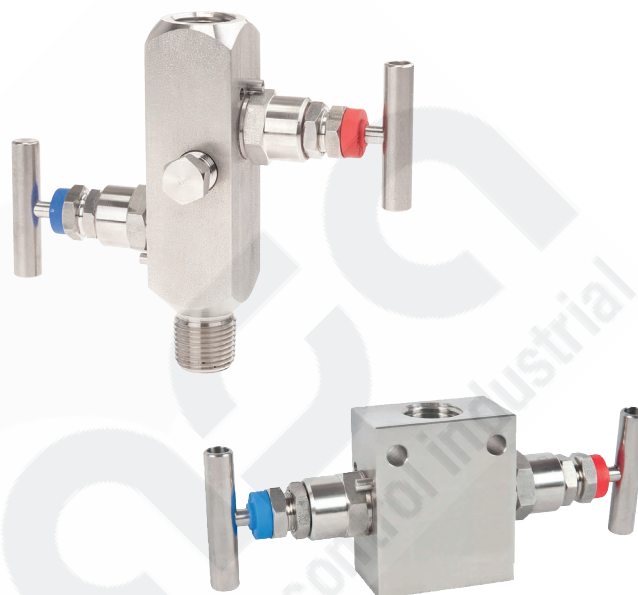


Figura izq.: Modelo IV20, versión cuadrada
Figura der.: Modelo IV21, versión plana

El diseño a prueba de estallido de la válvula mejora la seguridad en el trabajo, especialmente en aplicaciones con elevadas presiones.

WIKA ofrece un ensamblaje de válvulas y manómetros, así como otros accesorios, a una solución de conexión preparada para su instalación. Para garantizar el funcionamiento del sistema completo (hook-up), se realiza una prueba de estanqueidad en la conexión.

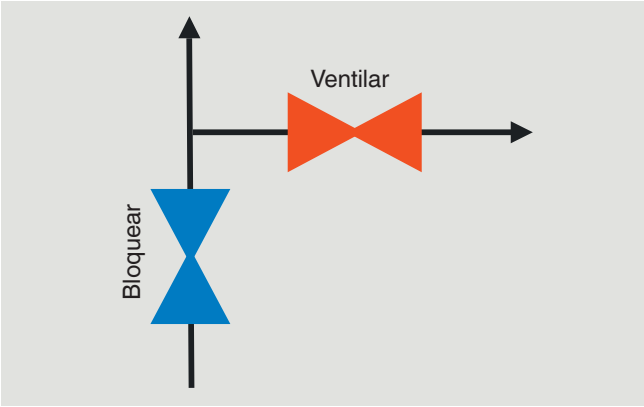
Datos técnicos

Válvula de bloqueo y purga, modelos IV20 y IV21

Normas aplicadas	
Diseño	■ ASME B16.34, Válvulas - contrabrida, con rosca y cuello de soldadura ■ ASME B1.20.1, Rosca de tubo universal (pulgadas) ■ ASME B31.3, Tuberías de proceso ■ MSS SP-99, Válvulas para instrumentos de medición
Comprobaciones	■ API 598, Inspección y comprobación de válvulas ■ ISO 5208, Prueba de presión de valvulería metálica con tasa de fugas A ■ MSS SP-61, Prueba de presión de válvulas
Requisitos para materiales	■ NACE MR0175 / ISO 15156, Uso en entornos que contienen H₂S en la extracción de petróleo y gas ■ NORSOK M-630, Especificación para uso en tuberías (Noruega)
Marcado	MSS SP-25, Marcado en válvulas
Posición de la válvula (véanse dimensiones en página 6)	■ Angular ■ En línea ■ Contiguo
Conexión al proceso/conexión al dispositivo	■ ½ NPT macho / ½ NPT hembra ■ ½ NPT hembra/½ NPT hembra ■ ¼ NPT macho / ¼ NPT hembra ■ ¼ NPT hembra / ¼ NPT hembra ■ G ½ macho/G ½ hembra
Conexión de ventilación	El alcance del suministro incluye un tapón de rosca ¼ NPT hembra, pero no premontado.
Montaje	■ Sin taladros de montaje ■ Adecuada para sujeción con abrazadera, con taladros de montaje ¹⁾
Conexión de ventilación	El alcance del suministro incluye un tapón de rosca ¼ NPT hembra, pero no premontado.
Presión de trabajo admisible	■ ≤ 420 bar o ≤ 6.000 psi ■ ≤ 690 bar o 10.000 psi ¹⁾
Versión del bonete de la válvula (véase página 4 y sig.)	■ Versión estándar ■ Versión con mango prolongado
Opciones de bonete de la válvula	■ Sin ■ Versión antisabotaje sin candado, purgar ■ Versión con protección contra manipulaciones no autorizadas, sin candado, bloquear y purgar ■ Versión con protección contra manipulaciones no autorizadas, con candado, purgar ■ Versión con protección contra manipulaciones no autorizadas con candado, bloquear y purgar ■ Pequeña varilla de agarre en T ■ Varilla de agarre en T de acero inoxidable 316L
Particularidades de la versión	■ Sin ■ Para uso con oxígeno, libre de aceite y grasa

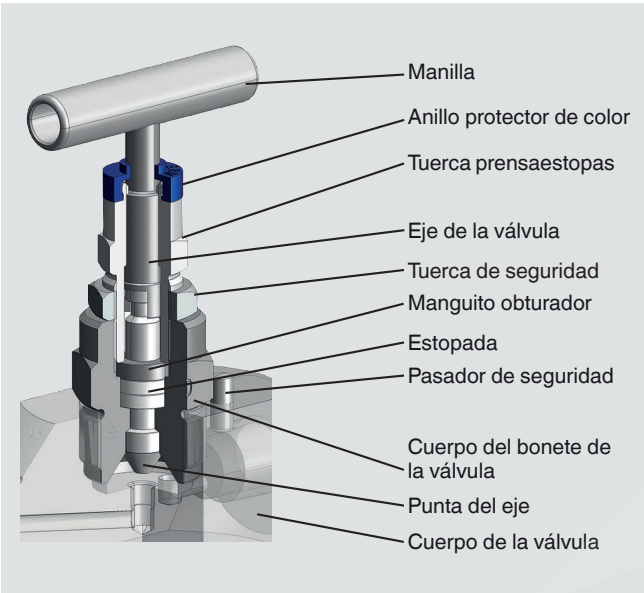
1) Solo para material del embalaje hermético de PTFE, véase página 5

Esquema de funcionamiento



Material	
Piezas en contacto con el medio	
Cuerpo de la válvula	■ Acero inoxidable 316/316L (por defecto) ■ Monel 400 ■ Hastelloy 276 ■ Otros a petición
Cuerpo del bonete de la válvula	
Punta del eje	
Estopada	■ PTFE (por defecto) ■ Grafito ■ RTFE PTFE reforzado, material para certificado opcional “Protección contra emisiones según TA-Luft (VDI 2440) e ISO 15848-1”
Piezas sin contacto con el medio	
Tuerca del prensaestopas, vástago de la válvula, casquillo de cierre, contratuerca, pasador de bloqueo	Acero inoxidable 316L
Manilla	■ Acero inoxidable ■ Acero inoxidable 316/316L

Tapa de válvula, versión estándar

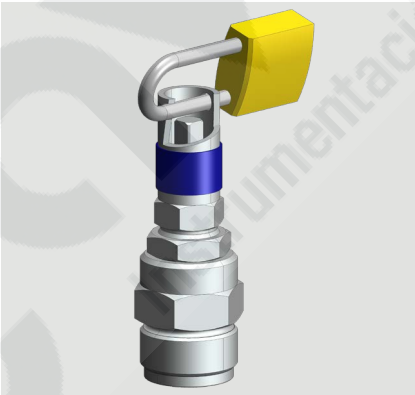


Datos técnicos	
Normativa cumplida	■ ASME VIII Div. 1 y MSS SP-99 ■ TA-Luft (VDI 2440) e ISO-15848-1 (opcional)
Código de color tapa protectora	Azul: bloquear Rojo: purgar
Punta del eje	No girable, poco desgaste, a prueba de reventones
Asiento de la válvula	Metálico, diseño Back-Seat
Tamaño del orificio de la válvula	4 mm [0,16 pulg]

Diseño antisabotaje



Diseño antisabotaje con candado



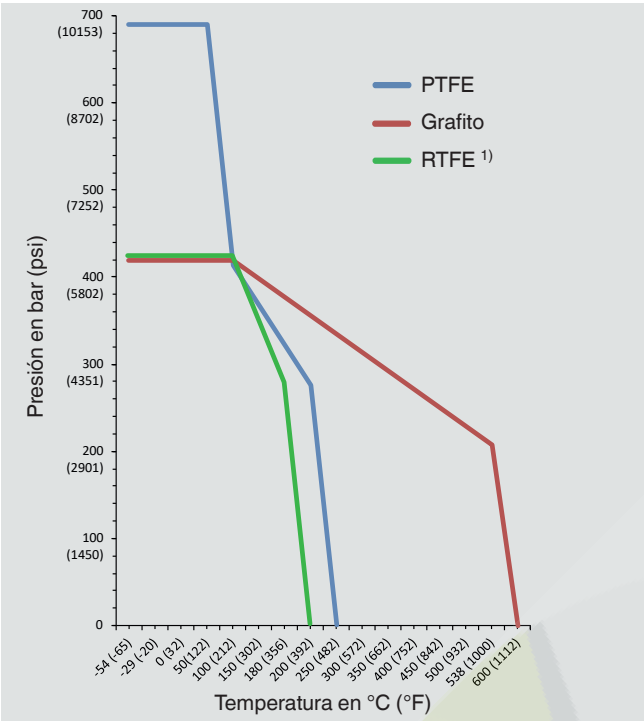
Versión con mango prolongado



Accesorio: Llave antisabotaje



Diagrama de presión y temperatura



Material empaquetadura	Presión de trabajo máx. admisible en bar con temperatura en °C	Presión de trabajo máx. admisible en psi con temperatura en °F
PTFE	690 bar a 38 °C	10.000 psi a 100 °F
	276 bar a 204 °C	4.000 psi a 400 °F
Grafito	420 bar a 38 °C	6.000 psi a 100 °F
	209 bar a 538 °C	3.030 psi a 1.000 °F
RTFE 1)	420 bar a 38 °C	6.000 psi a 100 °F
	276 bar a 180 °C	4.000 psi a 356 °F

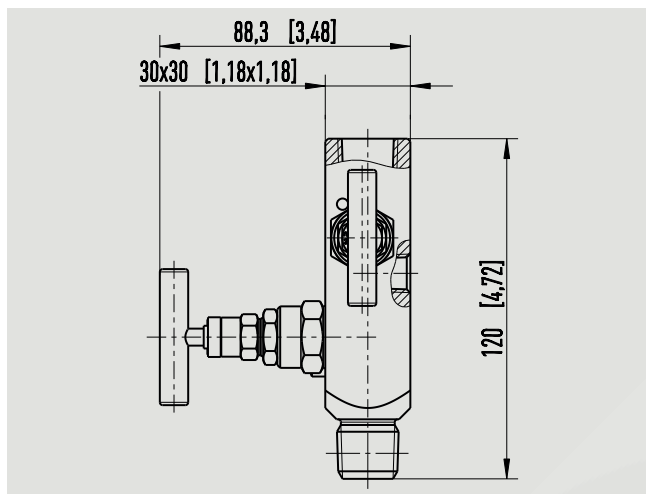
1) PTFE reforzado, material para certificado opcional "Protección contra emisiones según TA-Luft (VDI 2440) e ISO 15848-1"

La temperatura mínima para la que está diseñada la válvula es de -54 °C (-65 °F).
Para temperaturas de servicio permanentemente bajas ≤ -54 °C (≤ -65 °F) se requiere un diseño especial.

Dimensiones en mm (pulg)

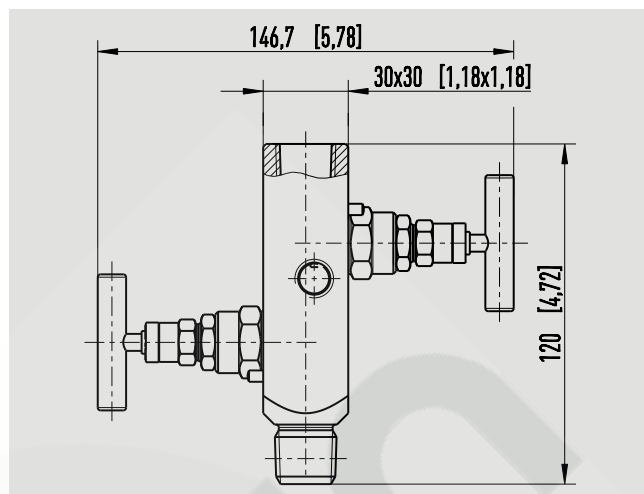
Modelo IV20, versión cuadrada

Posición de la válvula: angular



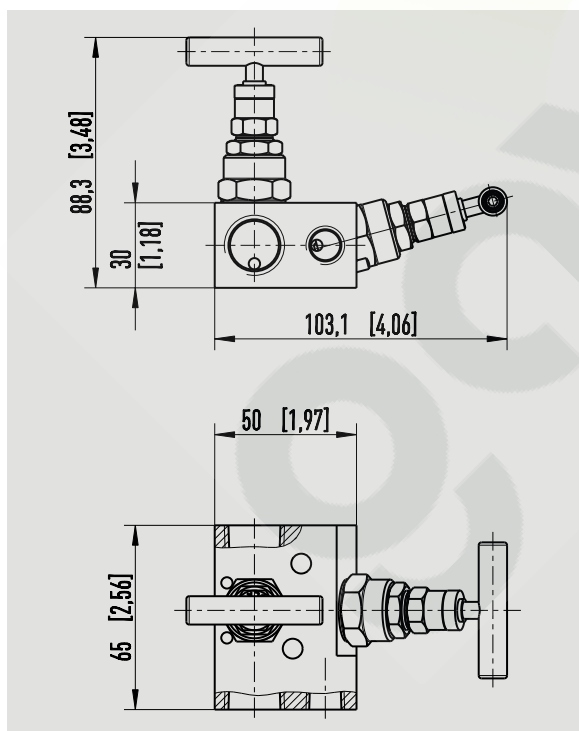
El suministro incluye un tapón de rosca para la conexión de purga, no premontado.

Posición de las válvulas: en línea



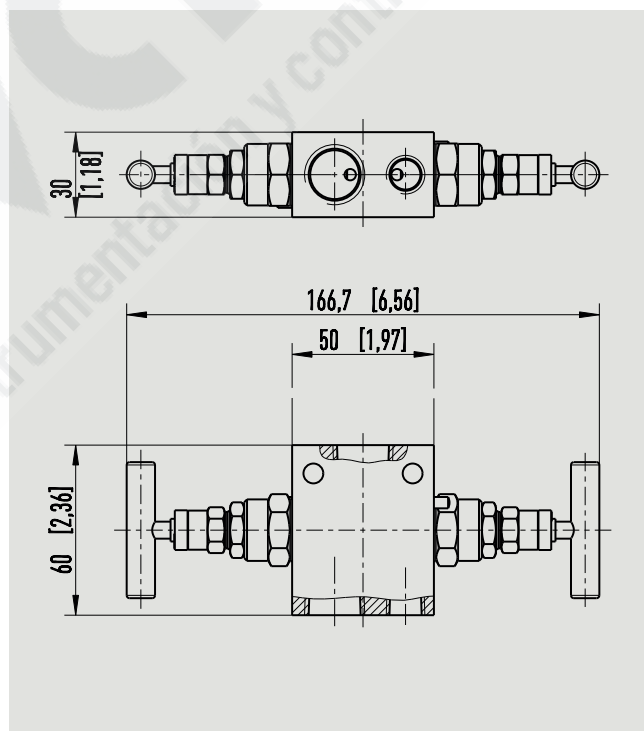
Modelo IV21, versión plana

Posición de la válvula: angular

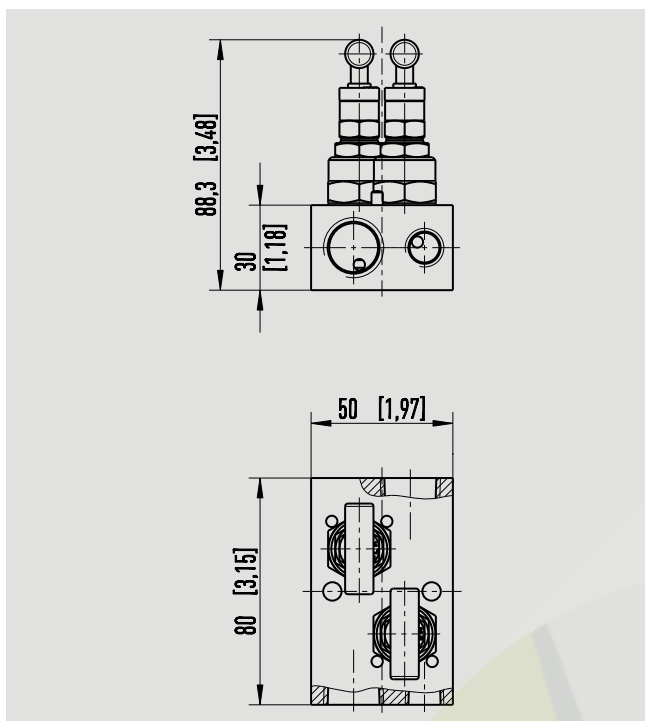


El suministro incluye un tapón de rosca para la conexión de purga, no premontado.

Posición de las válvulas: en línea



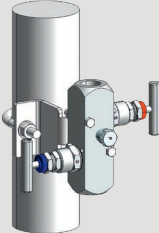
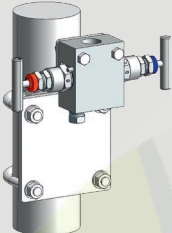
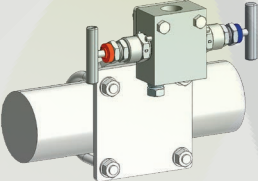
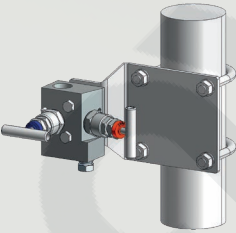
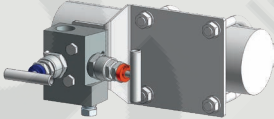
Posición de la válvula: contigua



El suministro incluye un tapón de rosca para la conexión de purga, no premontado.

Accesorios

Solo para versiones con opción de montaje “R”: adecuada para brida de montaje, con taladros de montaje
Alcance del suministro: 1 brida de fijación, 1 o 2 tornillos en U, 2 tornillos para la fijación de la válvula
Material: acero inoxidable

Brida de fijación con material de montaje			
Para modelo		Orientación de la tubería	Código
IV20		Vertical	14252307
IV21, posición de las válvulas: en línea		Vertical	14147672
		Horizontal	
IV21, posición de la válvula: angular		Vertical	14252309
		Horizontal	

Homologaciones

Logo	Descripción	País
EAC	EAC (opción)	Comunidad Económica Euroasiática
-	CRN	Canadá

Informaciones sobre los fabricantes y certificados

Logo	Descripción
-	PMI ¹⁾ Certificado de prueba (opción) Cuerpo de la válvula
-	Certificado para versiones para oxígeno (opcional) - Libre de aceite y grasa para aplicaciones en oxígeno según ASTM G93 nivel C - Empaquetadura y lubricantes de acuerdo con los requisitos de BAM - Límites de los márgenes de funcionamiento admisibles para la presión a la temperatura de: 420 bar a 60 °C o 6.000 psi a 140 °F 90 bar a 200 °C o 1.305 psi a 392 °F
-	Protección contra las emisiones según TA-Luft (VDI 2440) e ISO 15848-1 (opción) - Clase de estanqueidad: AH - Clase de resistencia: C01 - Clase de temperatura: -29 ... +180 °C [-20 ... +356 °F]

1) Prueba de confusión

Certificados

- 3.1 Certificado de inspección según EN 10204
 - Certificado de material para el cuerpo de la válvula según NACE MR0103/MR0175
 - Confirmación de pruebas de presión según API 598 ²⁾
- Certificado de inspección 3.1 según EN 10204 (opción)
 - Certificado de material para todas las partes en contacto con el medio según NACE MR0103/MR0175
 - Confirmación de pruebas de presión según API 598 ²⁾

2) Prueba Shell: duración de prueba de 15 s aplicando una presión 1,5 veces superior a la presión de trabajo admisible
Prueba de asiento: duración de prueba de 15s aplicando una presión 1,1 veces superior a la presión de trabajo admisible

© 02/2018 WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG, todos los derechos reservados.
Los datos técnicos descritos en este documento corresponden al estado actual de la técnica en el momento de la publicación.
Nos reservamos el derecho de modificar los datos técnicos y materiales.